



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. 72901 din data de 21 iunie 2022 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3716-2022, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU ALIMENTARE CU APĂ**, produse de **PALPLAST S.A, Sibiu**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **21 iunie 2024** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, țevile și fittingurile pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **21 iunie 2025**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic
017-05/3716-2022

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU ALIMENTARE CU APĂ
TUYAUX EN PEHD POUR INSTALLATIONS DE L'EAU
HDPE PIPES AND FITTINGS FOR WATER SUPPLY
KUNSTSTOFF-ROHRLEITUNGSSYSTEME FÜR DIE
WASSERVERSORGUNG
cod categoric 28 și 29

PRODUCĂTOR: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu
tel:0269231429, fax :0269218864

TITULAR AGREMENT TEHNIC: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu
tel:0269231429, fax :0269218864

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor**

**Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 21.06.2025 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține
loc de certificat de calitate**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de firma PALPLAST SA din Sibiu și înregistrată cu nr. 220511 din data de 19.05.2022, referitoare la produsele: "Țevi și fittinguri din PEID pentru alimentare cu apă" fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3716-2022, în conformitate cu normativele: I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, NP-133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, cu certificatul de management al calității emis de DNV Olanda filiala din România, buletinele de încercare de la laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Țevile din PEID (polietilenă de înaltă densitate, de culoare neagră) de tip PE 100 RC, PE 100, PE 80 și fittingurile din segmente de țevă sunt fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu prin procedeul de extrudare (țevile) și prin procedeul de sudură tip "cap la cap" (fittingurile) și sunt utilizate pentru instalații de alimentare cu apă, apă convențional curată, canalizare și irigații.

Țevile și fittingurile din PEID se produc cu dimensiuni conform SR ISO 4427, DIN 8074, ISO 4065, SR EN 12201, ST-1.07, ST-4.07.

Țevile din PEID se produc cu următoarele caracteristici:

-D_{ext.} 20÷400 mm, grosime de perete 1,8÷54,7 mm, SDR 41; SDR 33; SDR 27,6; SDR 26; SDR 21; SDR 17,6; SDR 17; SDR 13,6; SDR 11; SDR 9; SDR 7,4; presiuni de lucru de 3,2÷25 bar;

-D_{ext.} 20÷400 mm, grosimi de perete 1,8÷28,77 mm, SDR 26; SDR 21; SDR 17; presiuni de lucru de 5÷10 bar.

Presiunile de lucru sunt valabile pentru temperatura fluidului de +20°C.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de +40°C.

Fabricarea țevilor din PEID se execută pe mașini specializate cu sisteme automatizate pentru:

- dozarea materialelor componente;
- menținerea temperaturii constante în extruder;
- controlul diametrului exterior și al grosimii peretelui țevii;
- dispozitive ultrasonice cu listare la imprimantă a protocolului de fabricație (protocolul conține toți parametri reali de proces);
- planificarea pe calculator a întregului proces de

fabricație.

Se produc și fittinguri din segmente de țevă din PEID sudate prin procedeul de sudură tip "cap la cap" pe mașini speciale de sudură în polietilenă, cu caracteristicile:

-coturi la 15°, 30°, 45°, 60° și 90°, D_{ext.} 63÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;

-coturi la 15°, 30°, 45°, 60° și 90°, D_{ext.} 225÷400 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-cruci, D_{ext.} 90÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;

-cruci, D_{ext.} 225 și 250 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri egale, D_{ext.} 90÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri egale, D_{ext.} 225÷400 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri reduse la 90°, D_{ext.1}/D_{ext.2}/D_{ext.3} 90/63/90÷315/280/315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri cu flanșă la 90°, D_{ext.} 90÷315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-teuri reduse cu flanșă la 90°, D_{ext.1}/D_{ext.2}/D_{ext.3} 90/63/90÷315/280/315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26.

Se produc și fittinguri executate prin prelucrare mecanică, pe mașini speciale, din segmente de țevă din PEID cu grosimea de perete mare, cu caracteristicile:

-adaptoare de flanșă, D_{ext.} 40÷315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;

-reducții, D_{ext.1}/D_{ext.2} 75/50÷315/280 mm, în diverse variante cu segmente "scurte" sau "lungi"

Presiunile de lucru de 5÷25 bar.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de +40°C. Pentru coturile fabricate din segmente de țevi, presiunea de lucru este egală cu $0,8 \times P_n$ a țevii.

Pentru teurile, teurile reduse și crucile fabricate din segmente de țevi, presiunea de lucru este egală $0,65 \times P_n$ a țevii.

Pentru adaptoare de flanșă și redușii presiunea de lucru este egală cu P_n a țevii. La cererea beneficiarilor se pot executa fittinguri din segmente de țevi de alte forme și unghiuri de deschidere.

1.2 Identificarea produselor.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă fabricate de firma

PALPLAST SA din Sibiu sunt marcate la fabricație, pe marcaje, indicându-se:

- denumirea firmei;
- standardul de fabricație;
- data fabricație;
- lotul de fabricație;
- diametru;
- grosimea de perete;
- cod material.

Pentru identificare, țevile din PEID pentru alimentare cu apă, au culoarea neagră cu dungi longitudinale de culoare albastră, iar pentru irigații au dungi de culoare verde.

2. Agrementul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile și fittingurile din PEID sunt fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu și se utilizează în alimentarea cu apă potabilă, apă convențional curată, canalizare și irigații.

Pentru utilizarea preconizată a țevilor și fittingurilor din PEID în contact cu apa potabilă, trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/Notificarea se eliberează în funcție de compoziția chimică a materialelor care intra în contact cu apa potabilă.

Țevile și fittingurile din PEID (PE 100, PE 80 și PE 100RC) utilizate în rețele și instalații cu apă potabilă, dețin aviz sanitar nr. 14. CRSPM/13.02.2014 și nr. 83 CRSPM/26.03.2020 eliberate în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

● Rezistență mecanică și stabilitate - produsele se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate.

Țevile și fittingurile din PEID au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător sau sau laboratoare autorizate conform normelor în domeniu: rezistența la presiune, etanșeitate ș.a.

● Securitate la incendiu - pentru produsele din construcții care fac obiectul agrementului tehnic

nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

● Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, OMS 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

● Șuranta în exploatare- produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii.

Țevile și fittingurile din PEID sunt executate cu mașini și instalații automatizate cu control computerizat al întregului proces de fabricație.

● Protecție împotriva zgomotului - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot; acestea fiind îngropate în pământ.

● Economie de energie și izolarea termică

- produsele se pot izola termic, dacă rețelele și instalațiile necesită această lucrare. În ceea ce privește economia de energie, produsele fiind executate cu tehnologii moderne

specializate se realizează importante economii de energie.

● **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

- se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate la realizarea produselor, permit realizarea unor produse cu o durabilitate de 50 de ani.

Producătorul acordă o garanție de minim 24 luni de la data producției, dacă sunt respectate condițiile producătorului cu privire la transport, depozitare și montare.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se produc pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității, certificat după standardul ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se montează în rețele și instalații în conformitate cu procedurile de lucru, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013.

Lucrările de îmbinare dintre țevi și fittinguri din PEID, se vor executa de către personal calificat cu dispozitivele recomandate de producător.

Îmbinarea țevilor și fittingurilor din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se realizează prin procedeul de sudură tip "cap la cap", sudură cu electrofitinguri sau fittinguri de compresiune.

Verificările rețelilor sau instalațiilor după montare se vor executa cu respectarea condițiilor conform cu instrucțiunile de montare ale producătorului și a normativelor: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Grupa specializată a constatat că produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează

să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Fabricarea țevilor și fittingurilor din PEID este realizată de firma PALPLAST SA din Sibiu în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul Sistemului Integrat de Management, întocmite conform cerințelor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Aviz Sanitar (obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care intra în contact cu apa potabilă) și de instrucțiuni de montare, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română.

Țevile din PEID de alimentare cu apă se livrează de regulă în bare la lungimi de 12 m.

La cererea beneficiarului țevile fabricate în bare se pot livra și la alte dimensiuni, iar pentru diametrele ≤ 110 mm, se pot livra și în colaci (lungimea colacului este în funcție de diametrul țevii).

Fittingurile din segmente de țeavă din PEID se livrează ambalate individual în pungi din material plastic sau paletizat.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Țevile și fittingurile din PEID de alimentare cu apă se montează în rețele și instalații cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu normativele:

-I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

-NP-133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților.

-ST 1.07-2019-Specificație tehnică-Țevi din PEID pentru instalații de alimentare cu apă.



-ST-4.07-2022- Specificație tehnică-Țevi din PEID pentru sisteme de irigații.

Concluzii

Aprecierea globală

●Utilizarea țevilor și fittingurilor din PEID pentru alimentare cu apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic Pentru utilizarea preconizată a fittingurilor din PEID în contact cu apa potabilă, trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

- Calitatea produselor fabricate a fost examinată și găsită corespunzătoare de către IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia, iar aceasta trebuie păstrată la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui Acord și prin menținerea certificării Sistemului de Management al Calității după ISO 9001:2015.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedul.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea dimensiunilor;

-verificarea rezistenței la presiune.

Verificările se vor efectua la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime și vor fi consemnate prin buletine de încercări.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

● Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

● În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

**Valabilitatea acordului tehnic:
21.06.2025.**

Valabilitatea avizului tehnic: 21.06.2024.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupa specializată nr. 05

dr. ing. Daniela Teodorescu

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificate în conformitate cu standardele ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015, valabile la data elaborării agrementului tehnic.

Țevile și fittingurile din PEID de alimentare cu apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatarei, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013, ST1.07-2019, ST-4.07-2022.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Rețelele și instalațiile de alimentare cu apă realizate cu țevi și fittinguri din PEID, produse de firma PALPLAST SA din Sibiu, nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE țeava polietilenă Dext. 110×10 mm, Pn 16 bar, SDR 11

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
dimensiunilor	EN ISO 3126:2005	I I P Italia	în toleranțele admise de norma EN ISO	corespund
rezistenței la tracțiune	EN ISO 6259-1,3:2015	I I P Italia	≥ 19 MPa	corespunde
alungirii la rupere	EN ISO 6259-1,3:2015	I I P Italia	alungirea la rupere $\epsilon > 350\%$	corespunde
contractiei longitudinale la cald $T=+110^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ $t=2$ ore	EN ISO 2505:2005	I I P Italia	$\leq 3\%$	corespunde
rezistenței la presiune $T=+20^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$, $P=24$ bar $t=100$ ore	EN ISO 1167-1,2:2006	I I P Italia	fără scăpări de fluid de încercare	corespunde
rezistenței la presiune $T=+80^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$, $P=10,8$ bar $t=165$ ore	EN ISO 1167-1,2:2006	I I P Italia	fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	corespunde
densității	SR EN ISO 1183-1:2019, metoda A	I I P Italia	≥ 930 kg/m ³	corespunde
indicele de fluiditate MFR	EN 1133-1:2011, metoda B	I I P Italia	$0,2 \leq \text{MFR} \leq 1,4$ g/10 min	corespunde
stabilității termice	ISO 11357-6:2018	I I P Italia	> 20 minute	corespunde

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate în laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia notificat cu nr. NB 0097, buletine de încercare nr. 370, 372, 382, 437, 450, 451, 454, 455 din 2022.



4. Anexe.

•**Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5, a Institutului European pentru Științe Termice București.**

În ședința de deliberare nr. 220522 din data de 30.05.2022 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3716-2022 referitor la :

Țevi și fittinguri din PEID de alimentare cu apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

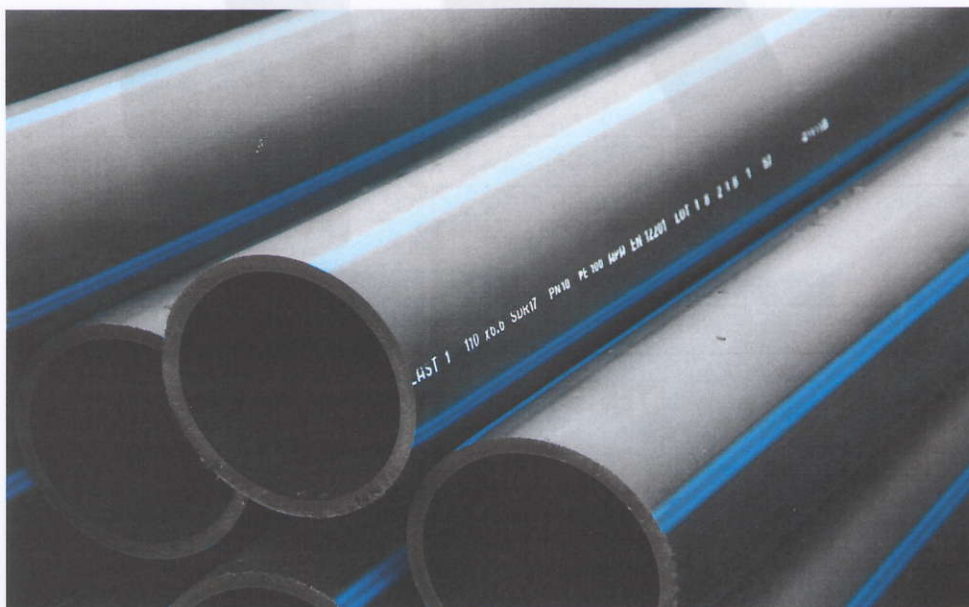
Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

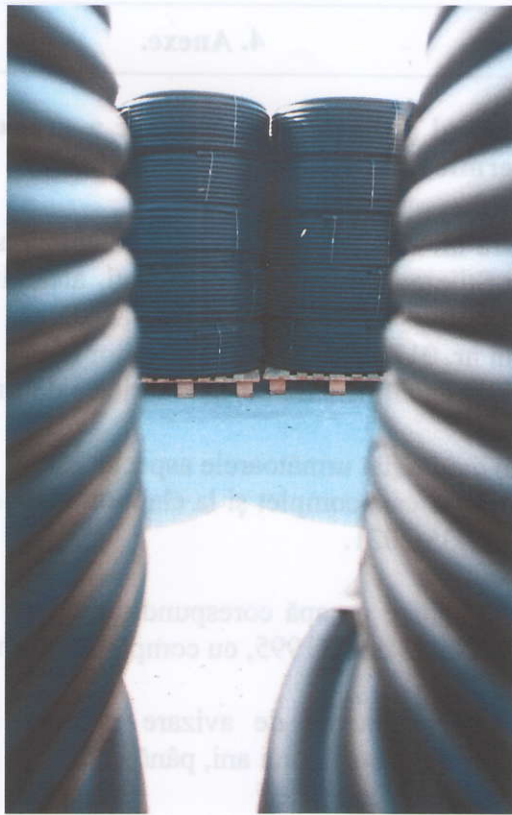
Țevile din PEID de alimentare cu apă corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 21.06.2025.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3716-2022 conținând 121 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.





•Titular de agrement tehnic:

PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu

tel:0269231429, fax :0269218864

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE

