



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI**  
**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului-verbal nr. 72901 din data de 21 iunie 2022 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL :**

agrementul tehnic nr. 017-05/3717-2022, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE**, pentru **ȚEVI DIN PEID PENTRU SISTEME DE ALIMENTARE CU GAZE NATURALE**, produse de **PALPLAST S.A., Sibiu**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **21 iunie 2024** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **21 iunie 2025**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT**

**Marin TOLE**



# Agreement Tehnic

## 017-05/3717-2022

**ȚEVI DIN PEID PENTRU SISTEME DE ALIMENTARE CU GAZE NATURALE**  
**SYSTEMES DE CANALISATIONS EN HDPE POUR LA DISTRIBUTION DE**  
**COMBUSTIBLES GAZEUX**  
**HDPE PIPES SYSTEMS FOR THE SUPPLY OF GASEOUS FUELS**  
**HDPE ROHRLEITUNGSSYSTEME FÜR DIE GASVERSORGUNG**  
cod categorie 28

### PRODUCĂTOR: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, 550104, Sibiu  
Tel:0269223273, fax:0269218864

### TITULAR AGREMENT TEHNIC: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, 550104, Sibiu  
Tel:0269223273, fax:0269218864

### ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

### INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente  
construcțiilor**

Prezentul acord tehnic este valabil până la data de 21.06.2025 numai însoțit de  
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de  
certificat de calitate



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma PALPLAST S.A. din Sibiu și înregistrată cu nr. 220512 din data de 19.05.2022, referitoare la produsele: "**Țevi din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale**" fabricate de firma PALPLAST S.A. din Sibiu, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3717-2022, în conformitate cu normele tehnice NTPEE-2018: Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale, cu completările și modificările ulterioare, cu certificatul de management al calității emis de DNV Olanda filiala din România, buletinele de încercare de la laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la data elaborării prezentului acord tehnic.

### 1. Definirea succintă.

#### 1.1. Descrierea succintă.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale de tipurile: PE 100 RC, PE 100 și PE 80 sunt fabricate de firma PALPLAST S.A. din Sibiu prin procedeul de extrudare și se utilizează în sistemele de alimentare cu gaze naturale.

Țevile din PEID se produc cu dimensiuni conform, ISO 4437, SR EN 1555-2.

-D<sub>ext.</sub> 20÷630 mm, SDR 11, grosimi de perete 3,0÷57,3 mm.

Presiunile de lucru sunt de:

- 10 bar, pentru țevile din polietilenă de înaltă densitate tip PE 100 RC, PE 100;
- 4 bar, pentru țevile din polietilenă de înaltă densitate tip PE 80.

Pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale, cu presiunea mai mare de 10 bar, ANRE elaborează reglementări specifice.

Fabricarea țevilor din PEID se execută pe mașini specializate cu sisteme automatizate pentru:

- dozarea materialelor componente;
- menținerea temperaturii constante în extruder;
- controlul diametrului exterior și a grosimii peretelui țevii;

-dispozitive ultrasonice cu listare la imprimantă a protocolului de fabricație (protocolul conține toți parametrii reali de proces);

-urmărirea pe calculator a întregului proces de fabricație.

#### 1.2 Identificarea produselor.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, fabricate de firma PALPLAST S.A. din Sibiu sunt marcate la fabricație prin imprimare din metru în metru, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- norma de fabricație;
- materialul țevii;
- caracteristicile produsului;
- diametru exterior;
- presiune;
- cod produs;
- utilizare gaz.

Pentru identificare țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale au culoarea neagră cu dungi longitudinale de culoare galbenă sau complet de culoare galbenă.

### 2. Acordul Tehnic.

#### 2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale de tipurile: PE 100 RC, PE 100 și PE 80, cu SDR 11, fabricate de firma PALPLAST S.A. din Sibiu, se utilizează în sistemele de alimentare cu gaze naturale.

#### 2.2 Aprecierea asupra produsului.

##### 2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

●Rezistență mecanică și stabilitate - produsele sunt realizate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare, autorizate.

Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din



AT 017-05/3717-2022

exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu.

- Securitate la incendiu - pentru produsele din construcții care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

- Igienă, sănătate și mediu înconjurător - produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ordinul 119/2014 cu modificările și completările ulterioare, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

- Siguranță în exploatare - produsele sunt realizate din materie primă nouă (nereciclata).

Îmbinarea țevelor din PEID cu fittinguri și robinete din PEID se realizează prin procedeele de sudură tip "cap la cap", electrofuziune, racorduri metalice cu etanșare prin compresiune pe pereții țevii, în conformitate cu Normele Tehnice NTPEE-2018.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale nu necesită protecție împotriva coroziunii.

- Protecție împotriva zgomotului - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot; acestea fiind montate îngropat în pământ.

- Economie de energie și izolare termică - produsele nu se izolează termic. Produsele sunt fabricate cu tehnologii moderne, pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie.

- Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

## **2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.**

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare, permit execuția unor produse cu o durată de viață estimată de 50 de ani, garanția acordată de producător este de 2 ani de la data livrării, dacă sunt respectate condițiile de transport, manipulare, depozitare, exploatare,

și montare.

## **2.2.3. Fabricația și controlul.**

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității, certificat după standardul ISO 9001:2015.

## **2.2.4. Punerea în operă.**

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale se montează în instalații conform cu procedurile de proces, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu Normele Tehnice NTPEE-2018.

Lucrările de îmbinare dintre țevile din PEID cu fittingurile și robinetele din PEID se vor executa cu dispozitivele recomandate de producător de personal autorizat ANRE.

Verificările rețelelor sau instalațiilor după montare se vor executa cu respectarea condițiilor conform instrucțiunilor de montare ale producătorului și a Normelor Tehnice NTPEE-2018.

## **2.3. Caietul de prescripții tehnice.**

### **2.3.1. Condiții de concepție.**

Produsele sunt astfel concepute încât performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

### **2.3.2. Condiții de fabricare.**

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale sunt fabricate de firma PALPLAST S.A. din Sibiu în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit conform recomandărilor din standardul ISO 9001:2015.

### **2.3.3. Condiții de livrare.**

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de instrucțiuni de utilizare, exploatare, întreținere și montare elaborate de producător în limba română.



Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale din PEID de tipurile: PE 100 RC, PE 100 și PE 80 se livrează:

- în bare cu lungimi de 6, 12 sau 13,4 m, pentru  $D_{ext} \geq 125$  mm;
- în colaci și/sau bare, pentru  $D_{ext} 20 \div 110$  mm; lungimea colacului fiind uzual de 100 sau 200 m funcție de diametru.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

#### 2.3.4. Condiții de punere în operă.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale sunt fabricate cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu prevederile din normele tehnice:

-NTPEE-2018: Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale.

#### Concluzii

##### Aprecierea globală

● Utilizarea țevilor din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic

#### Condiții

● Calitatea produselor fabricate a fost examinată și găsită corespunzătoare de către IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia, iar aceasta trebuie păstrată la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui Acord și prin menținerea certificării Sistemului de Management al Calității după ISO 9001:2015.

● Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

● Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele

care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedeului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea dimensiunilor;

-verificarea contracției longitudinale la cald;

-verificarea rezistenței la presiune la  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Verificările se vor efectua la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime și vor fi consemnate prin buletine de încercări.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

● Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

● În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

**Valabilitatea acordului tehnic: 21.06.2025.**

**Valabilitatea avizului tehnic: 21.06.2024.**

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.



DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



### 3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 valabil la data elaborării acestui acord.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale fabricate de firma PALPLAST S.A. din Sibiu își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normele tehnice NTPEE-2018.

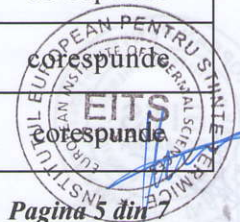
Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a acordului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale fabricate de firma PALPLAST S.A. din Sibiu nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

#### SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

tevi din PEID pentru gaze naturale, cu  $D_{ext.} 90 \times 8,2$  mm, Pn 6 bar, SDR 11

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
dimensiunilor	EN ISO 3126:2005	I I P Italia	în toleranțele admise de norma EN ISO	corespunde
rezistenței la tracțiune	EN ISO 6259-1,3:2015	I I P Italia	$\geq 19$ MPa	corespunde
alungirii la rupere	EN ISO 6259-1,3:2015	I I P Italia	alungirea la rupere $\epsilon > 350\%$	corespunde
contractiei longitudinale la cald $T = +110^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ $t = 2$ ore	EN ISO 2505:2005	I I P Italia	$\leq 3\%$	corespunde
rezistenței la presiune $T = +20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ , $P = 24$ bar $t = 100$ ore	EN ISO 1167-1,2:2006	I I P Italia	fără scăpări de fluid de încercare	corespunde
rezistenței la presiune $T = +80^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ , $P = 10,8$ bar $t = 165$ ore	EN ISO 1167-1,2:2006	I I P Italia	fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	corespunde
densității	SR EN ISO 1183-1:2019, metoda A	I I P Italia	$\geq 930$ kg/m <sup>3</sup>	corespunde
indicelui de fluiditate MFR	EN 1133-1:2011, metoda B	I I P Italia	$0,2 \leq \text{MFR} \leq 1,4$ g/10 min	corespunde
stabilității termice	ISO 11357-6:2018	I I P Italia	$> 20$ minute	corespunde



Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate în laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia notificat cu nr. NB 0097, buletine de încercare nr. 371, 456, 453, 369, 381, 436, 449, 452 din 2022.

#### 4. Anexe.

#### ●Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice din București.

În sesiunea de deliberare nr. 220523 din data de 30.05.2022 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3717-2022, referitor la :

Țevi din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale fabricate de firma PALPLAST S.A. din Sibiu.

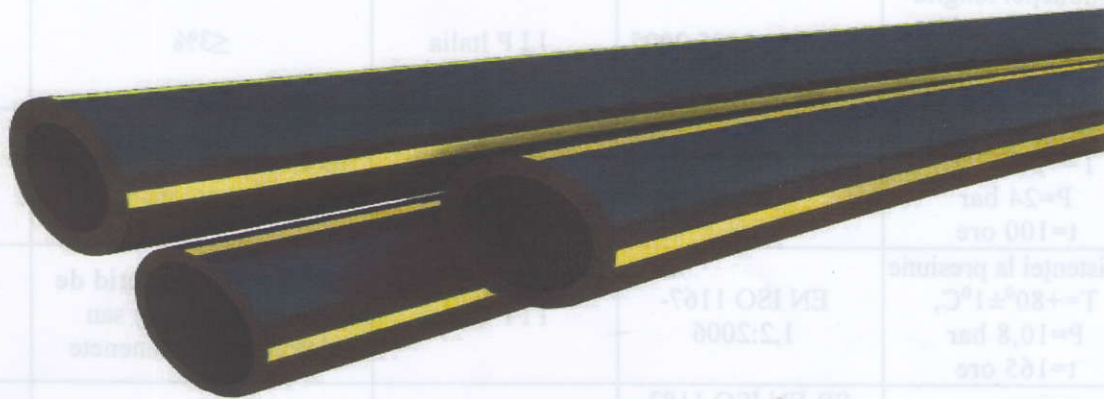
În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Țevile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Acord tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 21.06.2025.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Acordului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/3717-2022 conținând 24 fișe face parte integrantă din prezentul acord tehnic.





• **Titular de agrement tehnic:**

**PALPLAST S.A.**

Str. Dulgherilor, nr. 26, 550104, Sibiu

Tel:0269223273, fax:0269218864

**Raportorul grupei specializate nr. 5**

ing. Ioan Răzvan VINCENE

**Membrii grupei specializate:**

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE

